

# T01HF M系列

(無鹵)環保油墨



(無鹵)  
環保設計  
無添加  
氟、溴、碘



### 適用材質

玻璃、金屬陽極、陶瓷、丙烯酸(壓克力)、光亮漆表面、熱固性塑料、聚醯胺(PA)、聚碳酸酯(PC)、預先處理之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、聚氨酯橡膠(PU)。

由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同，所以在印刷前務必測試油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響，所以在印刷前必須檢測並移除。

### 保存期限

在攝氏21度並存放於原包裝內，未開封可保存2至3年，開封後12個月內盡早使用完畢。

### 油墨特性：

為高光澤、物理乾燥和化學活性的移印油墨，具有良好的機械和化學耐受性以及柔韌性。T01 HF系列為無鹵(氟、溴、碘)油墨而其顏色耐光及耐氣候性佳，且有較高的遮蔽性。建議在生產之前做產品測試。使用的材料符合1994年12月通過的EEC法規EN71(玩具安全性)第三條(特定元素的遷移)之規定與限制。

### 顏色範圍：

此系列包含12種基準色，可以互相混合調出廣泛之顏色，市場上常用配合標準為Pantone。

### 佳因油墨調色服務：

請提供Pantone色號或印刷後的素材。

	白色	T01HF1088		淡黃色	T01HF2408		紫色	T01HF50103
	特白	T01HF1047		黃色	T01HF2409		藍色	T01HF50104
	黑色	T01HF9053		橘黃色	T01HF30137			
	特黑色	T01HF9026		紅色	T01HF30138			
	上光油	T01HF0041		粉紅色	T01HF30139			

※印刷顏色僅供參考

### 添加劑：

1. 稀釋劑 - 生產之前添加，油墨可以調節到適當的印刷黏度。
2. 緩凝劑 - 緩凝劑的揮發速度較慢，加入緩凝劑控制油墨乾燥時間。注意加入過多會影響到油墨的附著度。
3. 硬化劑 - 在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著度。  
100VR-1433是標準的硬化劑，添加比例約10-20%。  
100VR-1294是玻璃用硬化劑，添加比例約為10-20%。  
一般烘烤溫度為80~140°C 30分鐘 / 玻璃180°C 30分鐘。

### 操作建議：

1. T01HF B系列油墨可以被用於市場上所有網印設備。印刷速度可達每小時800-1600Pcs。
2. PP、PE材質需先預處理，方式為火焰處理或電暈放電，主要是為了確保油墨的附著力。  
建議PE印刷前處理，表面張力至少在42 mN/m (Dynes/cm)  
建議PP印刷前處理，表面張力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

### 固化條件：

在室溫(21°C)，T01HF B系列油墨是控制在5分鐘內乾燥。添加硬化劑油墨的乾燥，在室溫下約36小時達到完全乾燥。要加快油墨的乾燥，建議使用熱風機或紅外線燈。

## 印刷產品



▲ 玻璃杯

▲ 陶瓷馬克杯

▲ 金屬

▲ 玻璃化妝品

### 注意事項：

有關進一步的安全性、保存、環境問題，請參考物質安全資料表(MSDS)  
網址：<https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3>